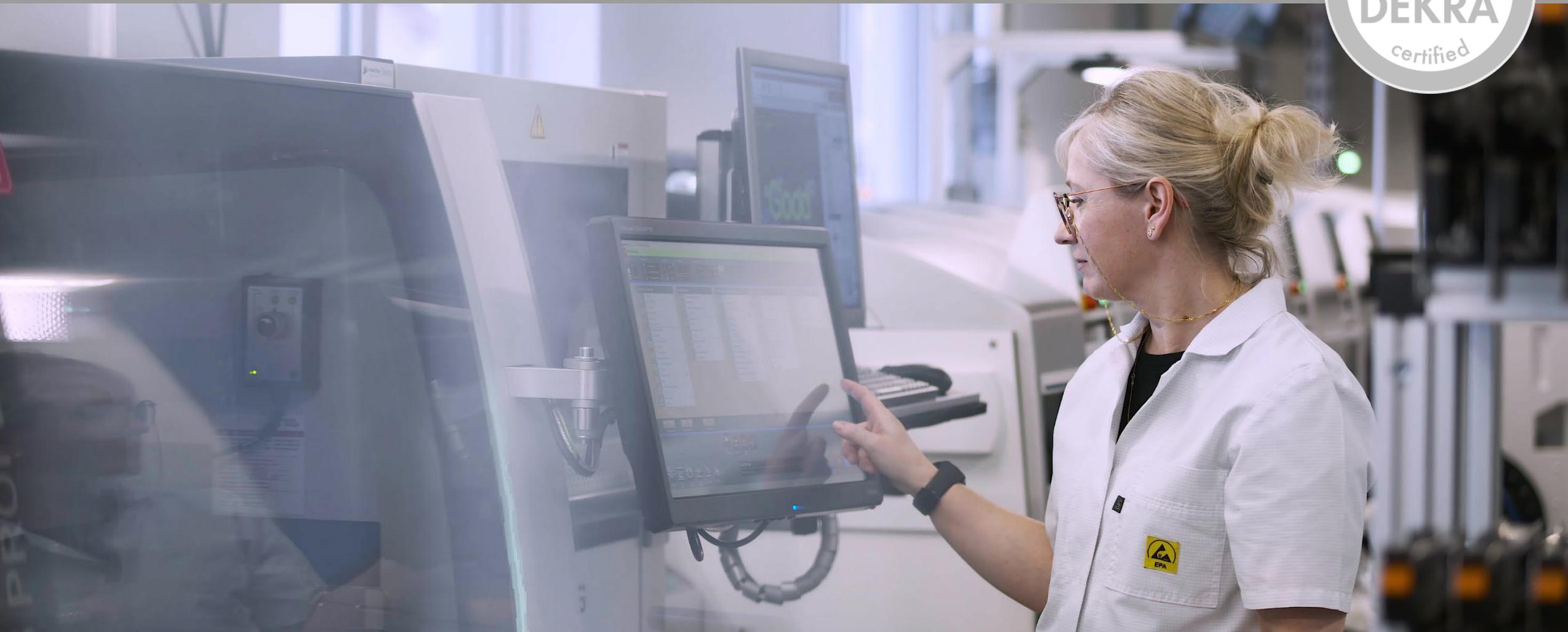




DER EMS-KOMPLETTANBIETER MIT EMV-LABOR



## BAUDISCHELECTRONIC



**ELEKTRONIKENTWICKLUNG**

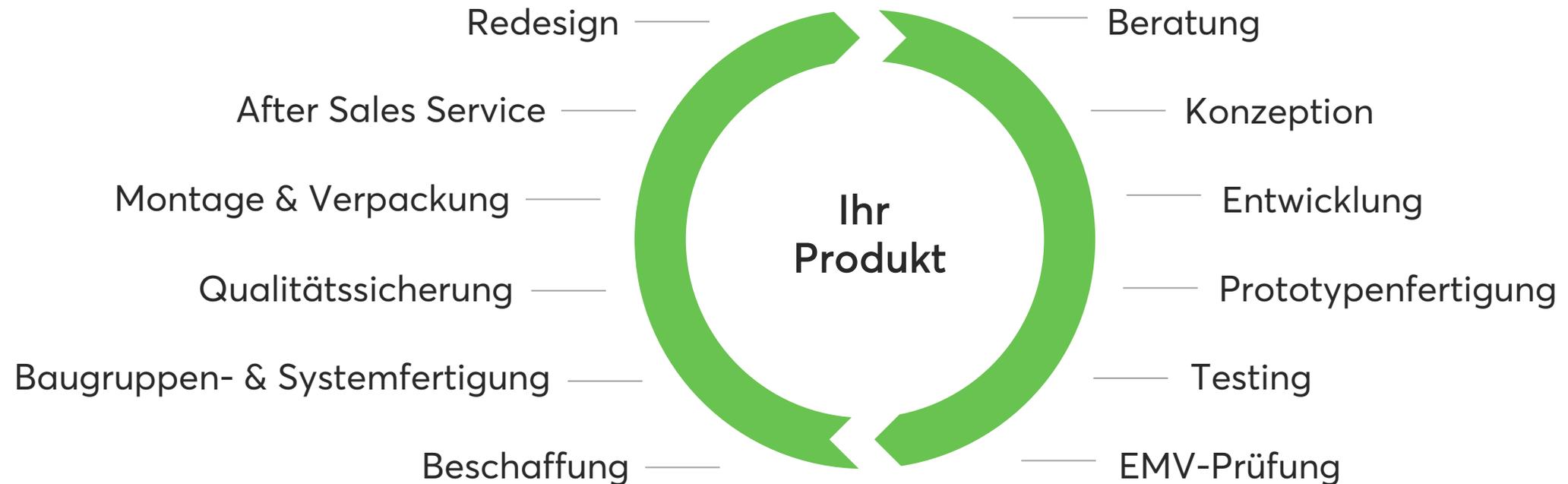


**ELEKTRONIKPRODUKTION**



**EMV-LABOR**

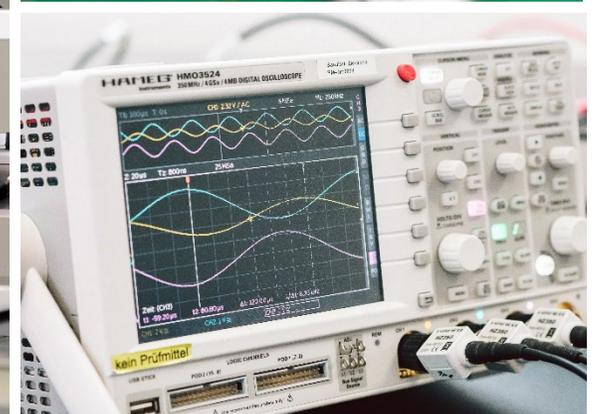
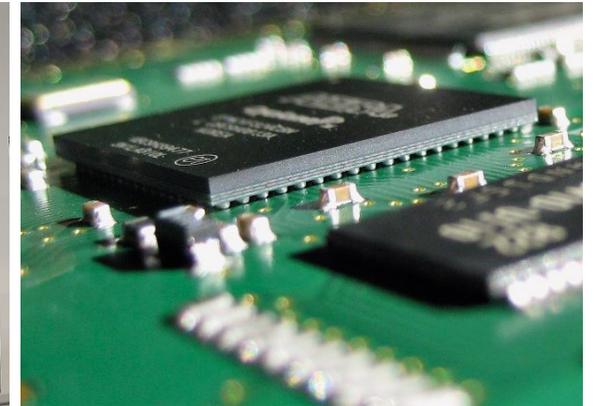
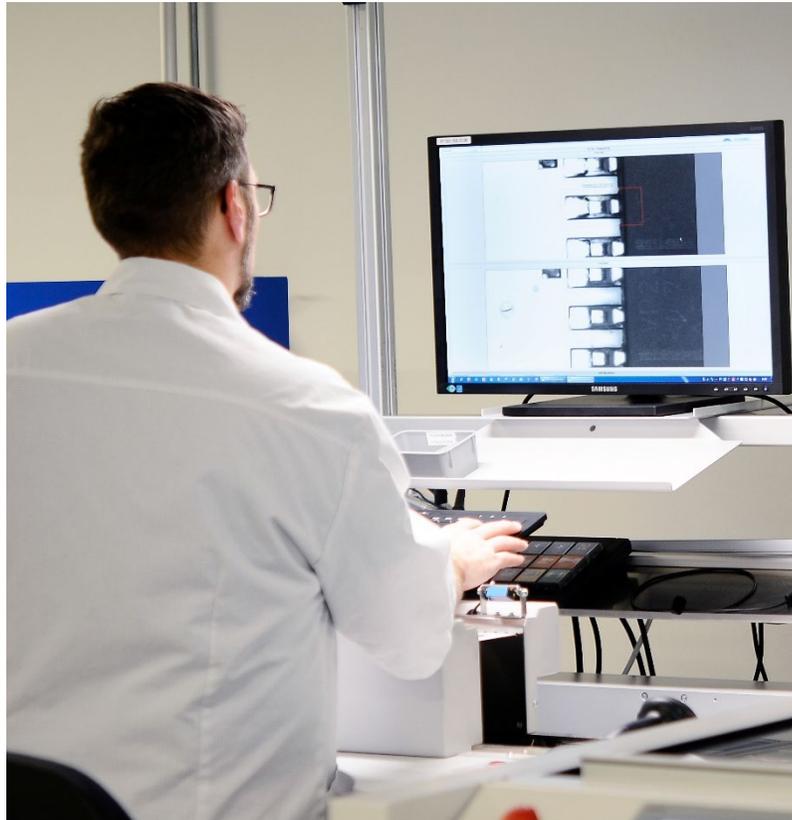
Abdeckung des gesamten Produktlebenszyklus:



## EMS-Dienstleistungen

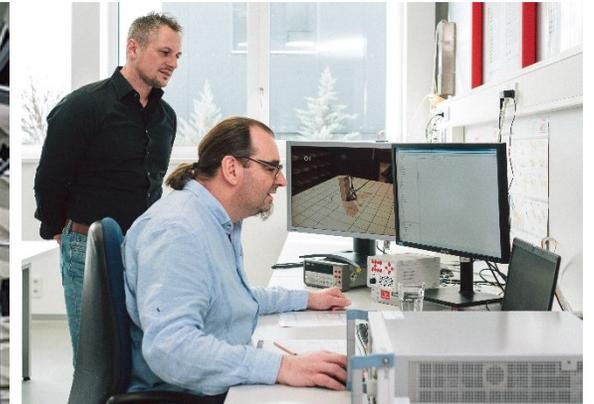
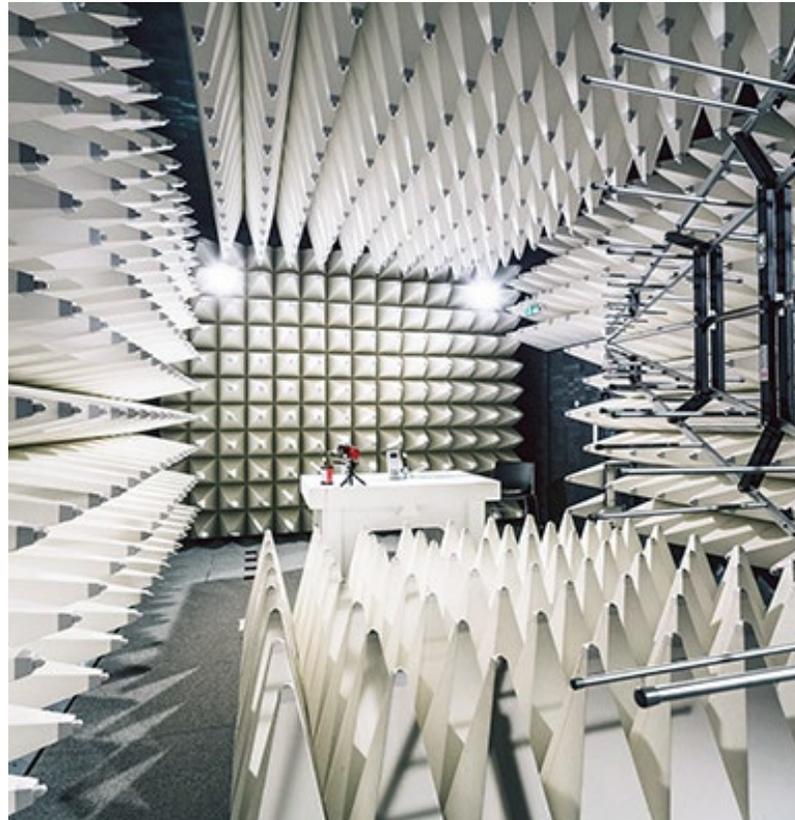
Individuelle Lösungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette:

- ✓ Entwicklung
- ✓ Leiterplattenbestückung
- ✓ Prüfung
- ✓ Montage
- ✓ Lifecycle Management



## EMV-Labor

- ✓ Messtechnische Prüfung der EMV-Konformität
- ✓ Entstörung und Behebung von Abweichungen
- ✓ Beratung rund um das Thema EMV
- ✓ Analyse und Messung auch beim Kunden vor Ort



- ✓ **Komplettanbieter** von der ersten Idee bis zum fertig verpackten Endprodukt.
- ✓ **Präzision und Geschwindigkeit** mit modernem Maschinenpark.
  - SMD-Produktionslinie mit 6 Fuji NXT III Bestückungsmaschinen
  - SEHO Powerwave2 Wellenlötanlage mit 4 Lean-Bestückplätzen
  - Ersä Versaflow Selektivlötanlage
- ✓ **Qualität** durch DIN EN ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagement in allen Arbeitsschritten.
- ✓ **Hohe Flexibilität** bei kurzfristigen Auftragsänderungen und Kundenwünschen.
- ✓ **Schnelle Markteinführung**, alle Schnittstellen sind genau definiert.  
Das schafft Planbarkeit und kurze Lieferzeiten.



Branchenunabhängige  
Absatzmärkte



Gründung  
im Jahr 1992



64 Mitarbeiter



Standort:  
Baden-Württemberg  
(DE)



> 12,4 Mio. € Umsatz  
im Jahr 2023



Gesamtfläche  
> 3600 m<sup>2</sup>

# BRANCHENUNABHÄNGIGE ABSATZMÄRKTE



Maschinen- & Anlagenbau



Forschung & Entwicklung



IoT



Robotik



Gebäudeautomation



Messtechnik

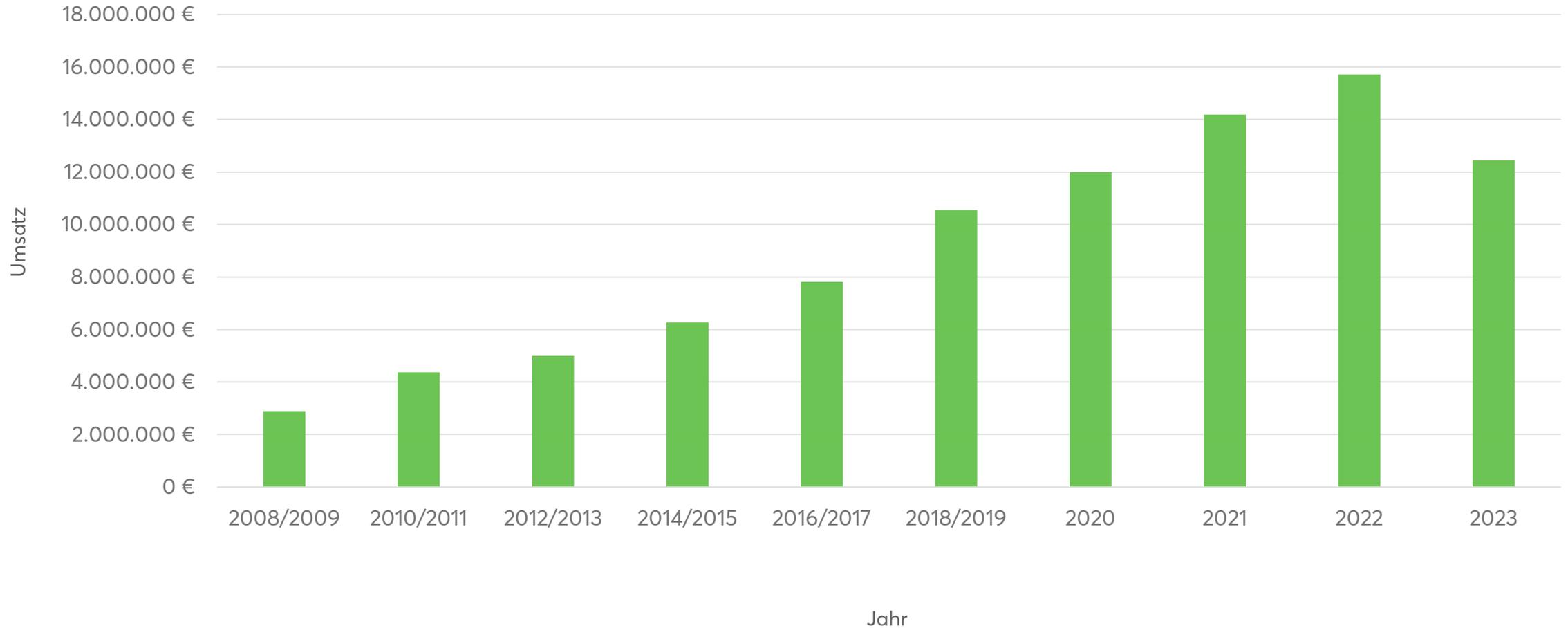


Telekommunikation



Sicherheitstechnik

# WIRTSCHAFTLICHE ENTWICKLUNG



# ELEKTRONIKENTWICKLUNG

- ✓ Hardwareentwicklung
  - Schaltbild
  - Leiterplattenlayout
- ✓ Softwareentwicklung
  - Mikrocontroller-Firmware mit Bootloader
  - Oberflächensoftware (Mobilgerät und PC)
- ✓ Konstruktion von Mechanik



- ✓ Consulting zu fertigungsgerechtem, kostenoptimierten & EMV-gerechtem Design
- ✓ Ausarbeiten von Optimierungspotenzial bei bereits bestehendem Produktdesign
- ✓ Fertigung, Bewertung und Testing von Prototypen

# ELEKTRONIKPRODUKTION

## Bereiche:

- SMD- und THT-Bestückung: Alle auf dem Markt erhältlichen Bauteile können verarbeitet werden, Sonderbauteile auf Anfrage
- Losgrößen vom Prototypen bis zur Großserie (High Volume und High Mix)
- Optische und elektrische Messungen und Prüfungen
- Montage und Verpackung
- Materialbeschaffung und Nachbetreuung

## Kundenvorteile:

- Flexibilität bei kurzfristigen Ergänzungen und Auftragsänderungen
- Kurze und zuverlässige Lieferzeiten durch interne Schnittstellenoptimierung und Regelprozesse
- Ein Ansprechpartner in allen Prozessschritten



## SMD-Bestückung

- ✓ Leistungsstarke & vollautomatische SMD-Produktionslinie
- ✓ Traceability:  
Jede Leiterplatte trägt eine eindeutige Nummer
- ✓ 3D-Lotpasteninspektion zur Kontrolle der aufgetragenen Lötdepots

## THT-Bestückung

- ✓ SEHO Powerwave N2 Wellenlötanlage für hohe Durchsätze
- ✓ Ersa Versaflo Selektivlötanlage für die Bearbeitung einzelner Lötstellen
- ✓ Bestückung an Lean-Arbeitsplätzen



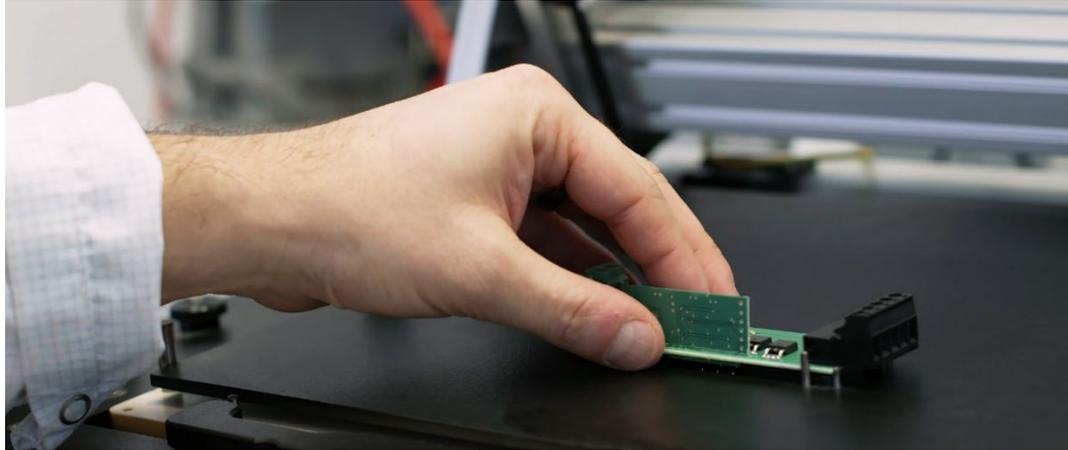
## Automatische Optische Inspektion

- ✓ Kontrolle der Lötstellenqualität
- ✓ Kontrolle von Bauteilbeschriftungen
- ✓ Unabhängig von SMD-Bestückung, dadurch kein Produktionsstopp bei Korrekturbedarf



## Weitere Methoden zur optischen Prüfung

- ✓ Manuelle Optische Inspektion mit Wechselbildinspektionssystem
- ✓ Optische Kontrolle durch Mikroskopie für BGAs
- ✓ Optische Kontrolle durch Mikroskopie

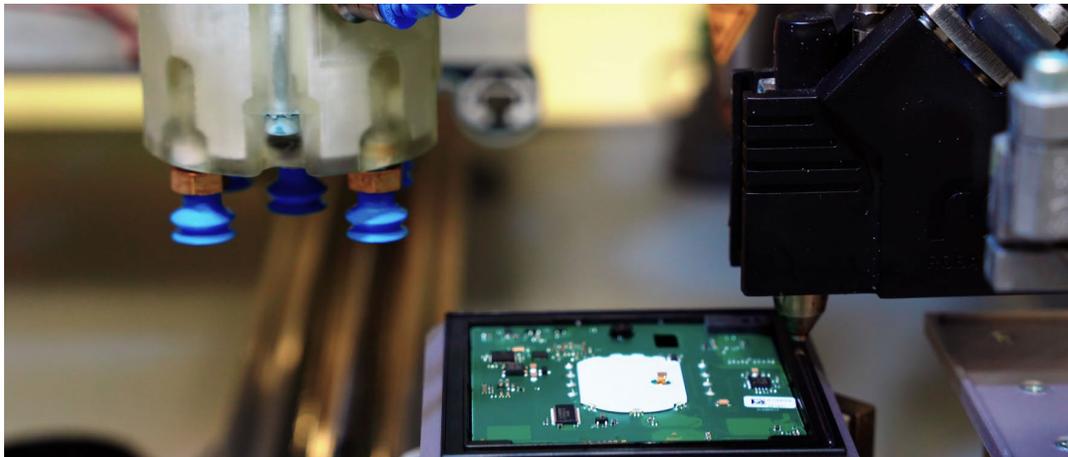


- ✓ Prüfung Ihrer Baugruppen auf Funktionsfähigkeit
- ✓ Programmierung der elektronischen Baugruppen
- ✓ Sowohl einfache als auch komplette Funktionstests sind möglich

- ✓ Lean-Teststände für die schnelle und effiziente Prüfung von Großserien
- ✓ Individuelle Teststände für kleine Chargen
- ✓ Prüfung auch von Baugruppen möglich, die nicht endmontiert werden



- ✓ Verarbeitung aller Komponenten zu einem kompletten Gerät
- ✓ Sonderanfertigungen oder spezielle Zwischenschritte sind umsetzbar
- ✓ Beschaffung aller Materialien, wie z. B. Kabel, Gehäuse, Aufkleber oder Verpackungsmaterial



## Lean Management

- ✓ Entwicklung eines produktspezifischen zeit- und kostenoptimierten Arbeitssystems
- ✓ Kürzere Durchlaufzeiten und höhere Effektivität
- ✓ Ideal für hohe Stückzahlen



Frühzeitige Information über Bauteilabkündigungen oder Last Time Buy Möglichkeiten.



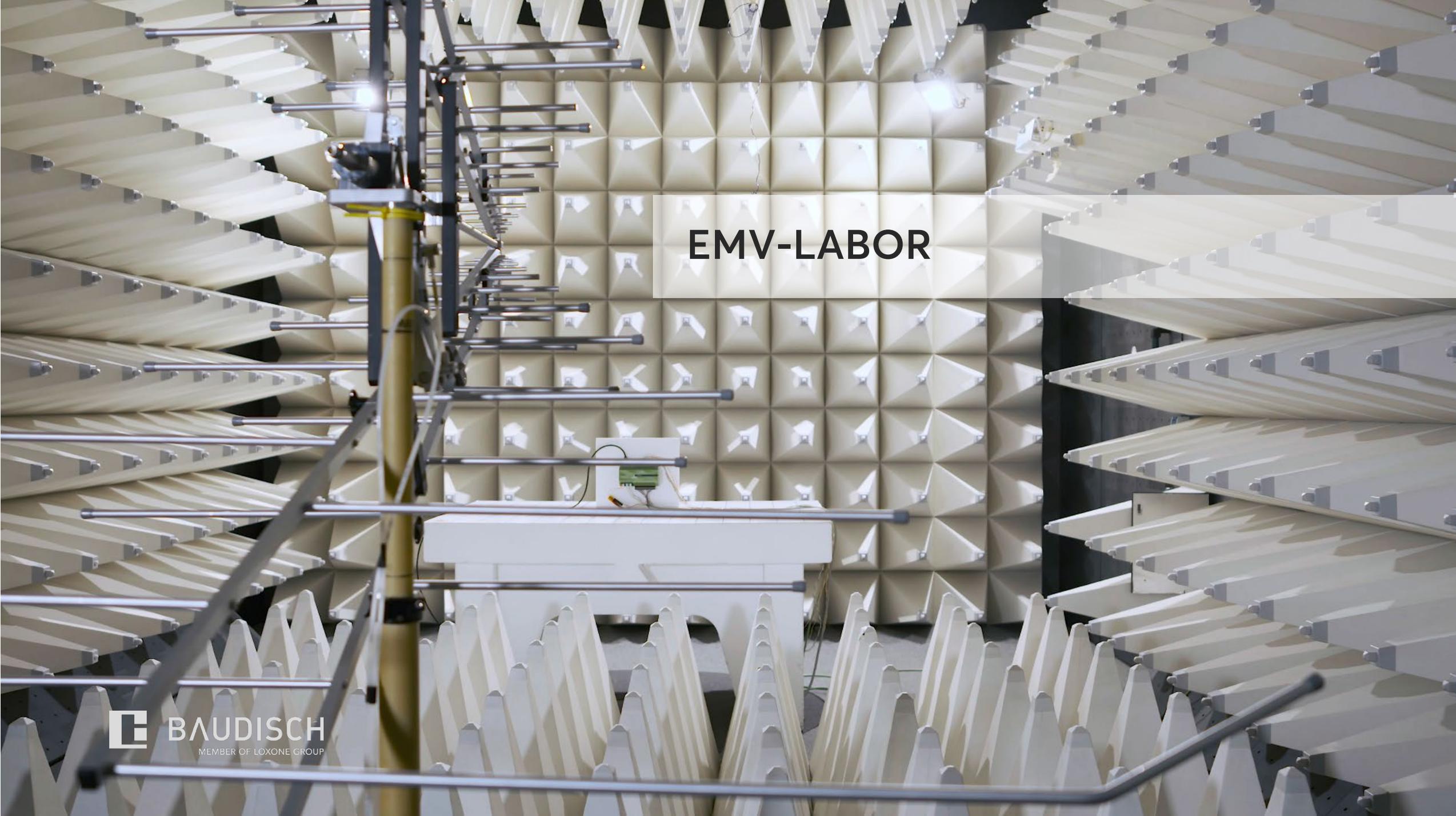
Bevorratung von kritischen Bauteilen und Ersatzteilen für langfristige Verfügbarkeit.



Beschaffung aller Materialien durch unseren weltweit vernetzten Einkauf.



Bei Bedarf übernehmen wir das Redesign am Ende des Produktlebenszyklus.

The image shows the interior of an electromagnetic compatibility (EMC) laboratory. The walls, floor, and ceiling are covered with numerous white, pyramidal-shaped electromagnetic absorbers designed to eliminate reflections. In the center, a complex test rig is visible, featuring a vertical yellow support column, a horizontal metal frame with multiple rods, and a white control console. The lighting is soft and even, highlighting the geometric patterns of the absorbers.

# EMV-LABOR

- ✓ Prüfung der Störfestigkeit und Störaussendung
- ✓ Entstörung und Behebung von Abweichungen
- ✓ Beratung zu EMV gerechter Entwicklung und zu EMV gerechtem Design
- ✓ Beratung über Normen, Gesetze und EU-Richtlinien für elektronische Geräte
- ✓ Analyse und Messung auch bei Ihnen vor Ort

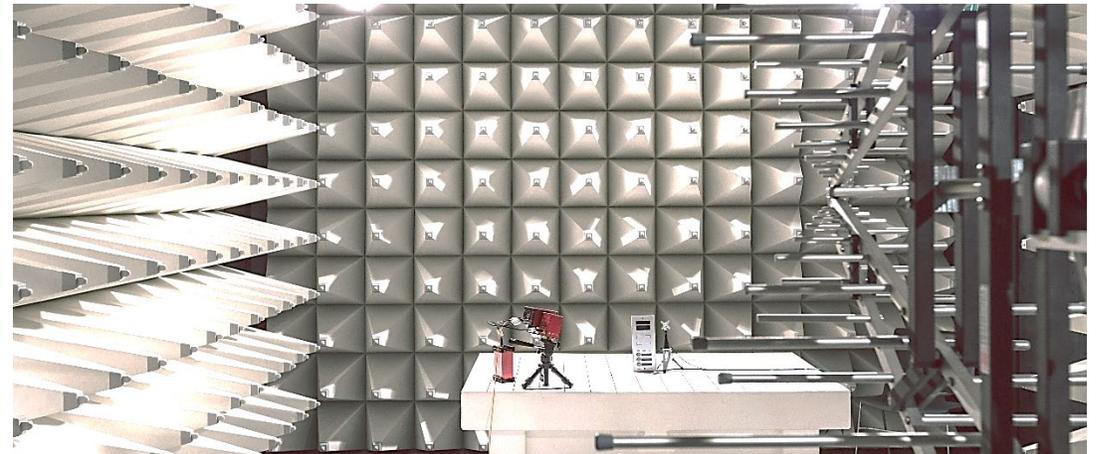


- ✓ Unterstützung bei der Erstellung von EU-Konformitätserklärungen
- ✓ Vorschläge für einen EMV-gerechten Lagenaufbau und entsprechende Leiterbahnführungen
- ✓ Optimierung von Schaltungsentwürfen
- ✓ Dokumentation als Grundlage für Zertifizierungen und die Reproduzierbarkeit der Messungen

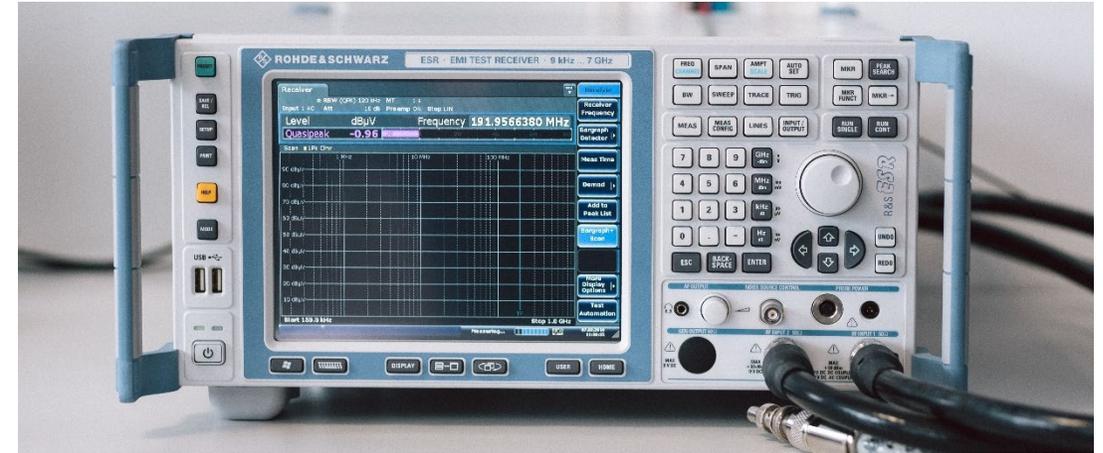


- ✓ Normgerechte Störfestigkeitsprüfungen nach IEC (EN) 61000-4-3
- ✓ Normgerechte Emissionsmessungen nach CISPR 16-1-4
- ✓ Normgerechte Prüf- und Messverfahren der elektromagnetischen Verträglichkeit nach EN 61000-4-22

- ✓ Emissionsmessungen 30 MHz – 6 GHz
- ✓ Störfestigkeitsprüfungen 80 MHz – 1 GHz mit 20 V/m und 1 GHz – 6 GHz mit 10 V/m, entwicklungsbegleitend können auch höhere Pegel eingestellt werden
- ✓ Messempfänger Rohde & Schwarz ESR 7, Frequenzbereich: 9 KHz – 7 GHz



- ✓ Leitungsgebundene Emissionsmessungen
  - Netznachbildung
  - Stromzange
  - Tastkopf
- ✓ Leitungsgebundene Störfestigkeitsmessungen
  - ESD Burst-Surge Generator



- ✓ Flicker- und Oberwellenmessungen
  - DPA 500N
  - Netwave 7-400
- ✓ Leitungsgeführte Hochfrequenz-Einkopplung
  - Ametek NSG4070
  - Teseq CDN



## Baudisch Electronic GmbH

Im Gewerbegebiet 19  
73116 Wäschenbeuren

T: +49 (7172) 9 26 13-0  
E: [vertrieb@baudisch.de](mailto:vertrieb@baudisch.de)

[www.baudisch.de](http://www.baudisch.de)

